



Torsås Kustmiljögrupp

Omhändertagande av vass - möte hos Magnus Rosenberg den 27 juli 2012

Fredagen den 27 juli var vi kallade till Informationsmöte angående omhändertagande av vass. Magnus Rosenberg äger betesmark alldeles intill Kalmar sund. Tackor och lamm betar vass dock inte i vattnet och där kommer Truxor maskinen väl till pass. Assar som är förare till Truxorn som slår vass åt medlemsföreningarna i Kustmiljögruppen tog oss med till Magnus på fredagsmorgonen. Magnus berättade för oss om, att där det tidigare var sandbotten är idet idag igenväxt med vass, vilket är ett tydligt tecken på övergödning och höga halter av fosfor och kväve. Det är av godo att skörda vassen

Magnus informerar om:

1. Hur vassen kan omhändetas från källan efter slåttorn tills den kommer upp på ett lämpligt sätt på landbacken.

2. Bearbetning av råvaran slagen vass kan ske genom vasspelletstillverkning som blir energikälla, alternativt strängläggning på land för balning som sen blir energikälla. Vassen måste vara torr och död, dock inte grön för att få ett bra energivärde. Torkningen sker genom strängläggning och täckning med plast. Fukt kan då tränga ut, men regn stängs ut. Stockar måste ligga underst för luftcirkulationens skull. Askan kan efter förbränning pelleras och spridas på åkrar och marker och därmed återföra och förbättra kolvärdet i marken.

3. Pellets kan även användas som strö i stallar och kattlådor. Kvävefallor är ett annat användningsområde.

Sågspån är idag huvudråvara i pellets, men priserna på sågspån har stigit varför vass skulle kunna vara en mer ekonomisk råvara för energiändamål. Jörgen och Ralf Johansson vid NT-pellets i Rotavik har idag brist på sågspån för tillverkning av pellets varför vass på sikt skulle kunna bli en intressant råvara både ekonomiskt och marknadsföringsmässigt.

*Vass ska ligga i träda och torka.

*Buntas (Övgård i Övraby eldar balar i sin panna).

*Kan flisas ner i container.

En tysk firma i Helsingborg kan pressa vass i container på samma sätt som wellpapp. Även Faurecia hade sådana containrar. Kanske skulle sen vassen kunna gå direkt till Jörgen för pelletstillverkning.

Vass kan också användas som jordförbättring, då flisad på åkrarna.

Fråga till medlemsföreningarna !

1. Vill vi ha bort vassen för genomströmningens skull?
2. Ska vi ta bort näringen från sjön? Iså fall ska vassen klippas ovan vatten för återväxtens skull.
3. Vi måste ta bort den slagna vassen, vilket är ett krav från Länsstyrelsen. Är vi beredda att betala lite för att få hjälp av Pär Kalix Nilsson med att forsla fram vassen till lämplig plats där en traktor kan hämta den. Det ser inte ut som om vi klarar det själva. Pär har en bandvagn som klarar att gå i lutningar upp till 60 grader och som även kan gå i vatten med ett djup på 50 cm. Bandvagnen har obegränsad framkomlighet och styrs på mitten. Bandvagnens marktryck är 4 PSI motsvarande 0,28 bar, en persons skotryck uppgår till 7-9 PSI. Marken naggas endast av maskinen och den kan lätt gå fram på blöta sjöängar där traktorer inte kan hämta vassen utan att skada marken.

Pär tar ca.1000 kr i timman om vi kan samordna arbetet mellan de olika föreningarna. Ca tre högar av den typen vi har haft kan han ta bort på ca 2 timmar och lägga på plats där vagn kan hämta upp vassen eller om vi väljer att lägga den i container för bortforsling. Vill vi lägga upp vassen på tork måste den ligga på några stockar och måste vi täcka den med plast för att den ska torka.

Det kostar ca.5000-6000 kronor att få hit bandvagnen från Nybro, men den kostnaden kan alla föreningarna längs vår kustremsa som är intresserade dela på.

Vid pennan

Pia Prestel

Torsås Kustmiljögrupp